

Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Мурманской области "Мурманский строительный колледж имени Н.Е. Момота"

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы													
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	Руководство																		
1	Рабочее место директора; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	8
2	Рабочее место заместителя директора по административно-хозяйственной работе; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	7.2
3	Рабочее место заместителя директора по учебно-производственной работе; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	7.2
	Бухгалтерия																		
4	Рабочее место главного бухгалтера; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	7.2
5	Рабочее место заместителя главного бухгалтера; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	7.2
6	Рабочее место ведущего экономиста; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-
7А	Рабочее место ведущего бухгалтера; Система искусственного освещения	1	8А; 9А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-
8А (7А)	Рабочее место ведущего бухгалтера; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-
9А (7А)	Рабочее место ведущего бухгалтера; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-

Столовая																			
10	Рабочее место заведующего столового; Картофелечистка "Электролюкс", Картофелечистка: МОК-150М, Котел пищеварочный КПЭМ-100, Котел пищевой Мармит 2-х блюд ПМЭС-70КМ-80, Мармит для вторых блюд ЭМК-70КМ, Машина для нарезки овощей Convito HLS-300, Машина посудомоечная универсальная туннельного типа марки ММУ-1000М, Машина протирочная типа МПР, Слайсер "Convito" 8"	1	-	-	-	-	3.6	-	-	-	-	-	-	-	-	1.4	7.2	7.2	7.2
11	Рабочее место заведующего производством; Картофелечистка "Электролюкс", Картофелечистка: МОК-150М, Котел пищеварочный КПЭМ-100, Котел пищевой Мармит 2-х блюд ПМЭС-70КМ-80, Мармит для вторых блюд ЭМК-70КМ, Машина для нарезки овощей Convito HLS-300, Машина посудомоечная универсальная туннельного типа марки ММУ-1000М, Машина протирочная типа МПР, Слайсер "Convito" 8"	1	-	-	-	-	3.6	-	-	-	-	-	-	-	-	1.4	7.2	7.2	7.2
12А	Рабочее место повара 4 разряда; Картофелечистка "Электролюкс", Картофелечистка: МОК-150М, Котел пищеварочный КПЭМ-100, Котел пищевой Мармит 2-х блюд ПМЭС-70КМ-80, Мармит для вторых блюд ЭМК-70КМ, Машина для нарезки овощей Convito HLS-300, Машина посудомоечная универсальная туннельного типа марки ММУ-1000М, Машина протирочная типа МПР, Слайсер "Convito" 8"	1	13А; 14А	-	-	-	3.6	-	-	-	-	-	-	-	-	1.4	7.2	7.2	-
13А (12А)	Рабочее место повара 4 разряда; Картофелечистка "Электролюкс", Картофелечистка: МОК-150М, Котел пищеварочный КПЭМ-100, Котел пищевой Мармит 2-х блюд ПМЭС-70КМ-80, Мармит для вторых блюд ЭМК-70КМ, Машина для нарезки овощей Convito HLS-300, Машина посудомоечная универсальная туннельного типа марки ММУ-1000М, Машина протирочная типа МПР, Слайсер "Convito" 8"	1	-	-	-	-	3.6	-	-	-	-	-	-	-	-	1.4	7.2	7.2	-

14А (12А)	Рабочее место повара 4 разряда; Картофелечистка "Электролюкс", Картофелечистка: МОК-150М, Котел пищеварочный КПЭМ-100, Котел пищевой Мармит 2-х блюд ПМЭС-70КМ-80, Мармит для вторых блюд ЭМК-70КМ, Машина для нарезки овощей Convito HLS-300, Машина посудомоечная универсальная туннельного типа марки ММУ-1000М, Машина протирачная типа МПР, Слайсер "Convito" 8"	1	-	-	-	-	3.6	-	-	-	-	-	-	-	1.4	7.2	7.2	-	
15	Рабочее место пекаря 4 разряда; Картофелечистка "Электролюкс", Картофелечистка: МОК-150М, Котел пищеварочный КПЭМ-100, Котел пищевой Мармит 2-х блюд ПМЭС-70КМ-80, Мармит для вторых блюд ЭМК-70КМ, Машина для нарезки овощей Convito HLS-300, Машина посудомоечная универсальная туннельного типа марки ММУ-1000М, Машина протирачная типа МПР, Слайсер "Convito" 8"	1	-	-	-	-	3.6	-	-	-	-	-	-	-	1.4	7.2	7.2	-	
16А	Рабочее место мойщика посуды; Машина посудомоечная универсальная туннельного типа марки ММУ-1000М, Машина протирачная типа МПР	1	17А	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	2.2	7.2	-	
17А (16А)	Рабочее место мойщика посуды; Машина посудомоечная универсальная туннельного типа марки ММУ-1000М, Машина протирачная типа МПР	1	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	2.2	7.2	-	
18	Рабочее место буфетчика; Картофелечистка "Электролюкс", Картофелечистка: МОК-150М, Котел пищеварочный КПЭМ-100, Котел пищевой Мармит 2-х блюд ПМЭС-70КМ-80, Мармит для вторых блюд ЭМК-70КМ, Машина для нарезки овощей Convito HLS-300, Машина посудомоечная универсальная туннельного типа марки ММУ-1000М, Машина протирачная типа МПР, Слайсер "Convito" 8"	1	-	-	-	-	3.6	-	-	-	-	-	-	-	1.4	7.2	7.2	-	
19	Рабочее место калькулятора; Тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	-	
Хозяйственный отдел																			
20	Рабочее место механика; Станок сверлильный "Корвет 48", компрессор, автопогрузчик MANITOU MC 40 HP	1	-	0.8	-	-	5.6	-	-	-	0.8	-	-	-	-	-	-	8	-

51	Рабочее место начальника учебно-воспитательного отдела; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	7.2
52	Рабочее место социального педагога; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	7.2
53	Рабочее место педагога-психолога; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	7.2
54	Рабочее место педагога-организатора; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	7.2
55	Рабочее место водителя; Тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	8	8
56А	Рабочее место воспитателя; Тяжесть трудового процесса	1	57А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	7.2
57А (56А)	Рабочее место воспитателя; Тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	7.2
Отдел профессионального обучения																			
58	Рабочее место начальника отдела профессионального обучения; Углошлифовальная машина (УШМ) Bosch GWS7-125 720 Вт, 11000об/мин, 125 мм, Дрель ударная Bosch GSB 1600RE 701Вт, 0-3000 об/мин, БЗП, 13мм, Пресс гидравлический напольный 20т, Сварочный аппарат ВІМАХ 1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	8
59	Рабочее место ведущего специалиста отдела профессионального обучения; Тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-
60	Рабочее место диспетчера; Тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	7.2
61	Рабочее место методиста; Тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-
Учебно-вспомогательный отдел																			
62	Рабочее место руководителя очного отделения; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-
63	Рабочее место начальника учебно-методического отдела; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	7.2
64	Рабочее место заведующего производственной практикой; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8	8
65А	Рабочее место методиста; Система искусственного освещения	1	66А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
66А (65А)	Рабочее место методиста; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
67	Рабочее место ведущего специалиста в	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-

	ской культуре; Тяжесть трудового процесса																		
80А	Рабочее место лаборанта; Электроплита Hansa FSEW 67003010, Посудомоечная машина бытовая Flavia TD 55	1	81А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-
81А (80А)	Рабочее место лаборанта; Электроплита Hansa FSEW 67003010, Посудомоечная машина бытовая Flavia TD 55	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-
	Мастера производственного обучения																		
82	Рабочее место мастера производственного обучения; Выпрямитель сварочный ВДМ – 1202, Выпрямитель сварочный ВДМ - 1202, Полуавтомат в среде углекислого газа TELWIN, Полуавтомат для ручной аргоно-дуговой сварки LINGOLN, Полуавтомат для ручной аргоно-дуговой сварки LINGOLN, Станок заточной М 332А, Настольно-сверлильный станок СНМШ, Монтажная пила 14-15	1	-	5	-	7.2	7.2	-	-	-	2.2	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
83А	Рабочее место мастера производственного обучения; Монтажная пила, Вертикальный фрезер, Аккумуляторная дрель-шуруповёрт, Эксцентриковая шлифовальная машинка, Двухскоростные ударные дрели-шуруповёрты с литий-ионными аккумуляторами, Эксцентриковая шлифовальная машина, Сверлильный станок BOVE, Сверлильный станок BOVE, Станок заточной ЭТШ - 1, Токарный станок СТД - 120 М, Комбинированный станок ФПШ - 5М, Фуговально-рейсмусовый станок "ПРОТА" - НР25012, Фуговальный станок СДМ - 1Б, Фрезерный станок "Корвет - 83"	1	84А	-	-	5	5	-	-	-	5	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
84А (83А)	Рабочее место мастера производственного обучения; Монтажная пила, Вертикальный фрезер, Аккумуляторная дрель-шуруповёрт, Эксцентриковая шлифовальная машинка, Двухскоростные ударные дрели-шуруповёрты с литий-ионными аккумуляторами, Эксцентриковая шлифовальная машина, Сверлильный станок BOVE, Сверлильный станок BOVE, Станок заточной ЭТШ -	1	-	-	-	5	5	-	-	-	5	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2

	1, Токарный станок СТД - 120 М, Комбинированный станок ФПШ - 5М, Фуговально-рейсмусовый станок "ПРОТА" - НР25012, Фуговальный станок СДМ - 1Б, Фрезерный станок "Корвет - 83"																		
85А	Рабочее место мастера производственного обучения; Станок для резки арматуры С -370, Трансформатор сварочный ТДМ - 400 СУ, Трансформатор сварочный ТДМ - 401 - 1У2, Выпрямитель сварочный многопостовой ВДМ - 1001 УЗ, Сварочник ВІМАХ 152, Полирователь МАКІТА, Аппарат для резки газом по металлу КОІКЕ ІК-12 max-3, Сварочная мультисистема QUAD 275, Углошлифовальная машина (УШМ МЕТАВО W 8-125), Пила ленточная JMBS - 14 , Форматно-раскроечный станок JTSS - 1500, Токарный станок ТА - 40, Шлифовальный станок ШЛПС - 2, Шлифовальный станок ШЛДБ, Рейсмусовый станок СР 6- 1, Сверлильный станок СвГ, Сверлильный станок "КОРВЕТ", Фуговальный станок СФ 6-1, Фуговальный станок СФ 4-4, Торцовочный станок ЦПА - 40, Круглопильный станок Ц 6-2, Фрезерный станок ФСШ - 1 , Заточной станок ЭТ-62, Станок для прямой и косой резки BOSCH, Сверлильный станок 2М112, Сверлильный станок WARNING ZJ 4125, Пылесос ЗИЛ-900М, Станок заточной М 332А, Сверлильный станок jdp-17f, сверлильный станок jdp-10	1	86А; 87А; 88А	-	-	5	5	-	-	-	5	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
86А (85А)	Рабочее место мастера производственного обучения; Станок для резки арматуры С -370, Трансформатор сварочный ТДМ - 400 СУ, Трансформатор сварочный ТДМ - 401 - 1У2, Выпрямитель сварочный многопостовой ВДМ - 1001 УЗ, Сварочник ВІМАХ 152, Полирователь МАКІТА, Аппарат для резки газом по металлу КОІКЕ ІК-12 max-3, Сварочная мультисистема QUAD 275, Углошлифовальная машина (УШМ МЕТАВО W 8-125), Пила ленточная	1	-	-	-	5	5	-	-	-	5	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2

	<p>JMBS - 14 , Форматно-раскроечный станок JTSS - 1500, Токарный станок ТА - 40, Шлифовальный станок ШлПС - 2, Шлифовальный станок ШлДБ, Рейсмусовый станок СР 6- 1, Сверлильный станок СвГ, Сверлильный станок "КОРВЕТ", Фуговальный станок СФ 6-1, Фуговальный станок СФ 4-4, Торцовочный станок ЦПА - 40, Круглопильный станок Ц 6-2, Фрезерный станок ФСШ - 1 , Заточной станок ЭТ-62, Станок для прямой и косой резки BOSCH, Сверлильный станок 2М112, Сверлильный станок WARNING ZJ 4125, Пылесос ЗИЛ-900М, Станок заточной М 332А, Сверлильный станок jdp-17f, сверлильный станок jdp-10</p>																		
<p>87А (85А)</p>	<p>Рабочее место мастера производственного обучения; Станок для резки арматуры С -370, Трансформатор сварочный ТДМ - 400 СУ, Трансформатор сварочный ТДМ - 401 - 1У2, Выпрямитель сварочный многопостовой ВДМ - 1001 У3, Сварочник ВІМАХ 152, Полирователь МАКІТА, Аппарат для резки газом по металлу КОІКЕ ІК-12 max-3, Сварочная мультисистема QUAD 275, Углошлифовальная машина (УШМ МЕТАВО W 8-125), Пила ленточная JMBS - 14 , Форматно-раскроечный станок JTSS - 1500, Токарный станок ТА - 40, Шлифовальный станок ШлПС - 2, Шлифовальный станок ШлДБ, Рейсмусовый станок СР 6- 1, Сверлильный станок СвГ, Сверлильный станок "КОРВЕТ", Фуговальный станок СФ 6-1, Фуговальный станок СФ 4-4, Торцовочный станок ЦПА - 40, Круглопильный станок Ц 6-2, Фрезерный станок ФСШ - 1 , Заточной станок ЭТ-62, Станок для прямой и косой резки BOSCH, Сверлильный станок 2М112, Сверлильный станок WARNING ZJ 4125, Пылесос ЗИЛ-900М, Станок заточной М 332А, Сверлильный станок jdp-17f, сверлильный станок jdp-10</p>	<p>1</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>5</p>	<p>5</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>5</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>7.2</p>	<p>7.2</p>	<p>7.2</p>

88A (85A)	<p>Рабочее место мастера производственного обучения; Станок для резки арматуры С -370, Трансформатор сварочный ТДМ - 400 СУ, Трансформатор сварочный ТДМ - 401 - 1У2, Выпрямитель сварочный многопостовой ВДМ - 1001 У3, Сварочник ВІМАХ 152, Полирователь МАКІТА, Аппарат для резки газом по металлу КОІКЕ ІК-12 max-3, Сварочная мультисистема QUAD 275, Углошлифовальная машина (УШМ МЕТАВО W 8-125), Пила ленточная ІМBS - 14 , Форматно-раскроечный станок ІТSS - 1500, Токарный станок ТА - 40, Шлифовальный станок ШЛПС - 2, Шлифовальный станок ШЛДБ, Рейсмусовый станок СР 6- 1, Сверлильный станок СвГ, Сверлильный станок "КОРВЕТ", Фуговальный станок СФ 6-1, Фуговальный станок СФ 4-4, Торцовочный станок ЦПА - 40, Круглопильный станок Ц 6-2, Фрезерный станок ФСІІ - 1 , Заточной станок ЭТ-62, Станок для прямой и косой резки BOSCH, Сверлильный станок 2M112, Сверлильный станок WARNING ZJ 4125, Пылеотсос ЗІІІ-900М, Станок заточной М 332А, Сверлильный станок jdp-17f, сверлильный станок jdp-10</p>	1	-	-	-	5	5	-	-	-	5	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
89A	<p>Рабочее место мастера производственного обучения; Электрическая плита ПЭ-034с, Мармит для вторых блюд ПМЭС - 70КМ60, Мясорубка МІМ-300 "Торгмаш", Овощерезка СL 30BІSTRО, "Robot Coupe", СлайсерHBS-220JS Gastrotop220 , Кофемашина Saeco Talea Ring, Мясорубка Bosch MFW3520W 1500Вт, Сыротерка GM (FGM 113 E), Миксер 5 KSM 150 PSEEP AID, Блендер Kitchen Aid 5KSB555EER, Плита электрическая ЭП-4ЖІІ, Тестомес HS 30 А, Взбивальная машина В20 ERGO, Блендер FR 2003 Verma, Посудомоечная машина купольного типа МПУ-7М, Миксер BL-015 барный 1-рожк., Кофемашина Delonghi EC410</p>	1	90A; 91A	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	0.4	7.2	7.2	7.2	

90А (89А)	Рабочее место мастера производственного обучения; Электрическая плита ПЭ-034с, Мармит для вторых блюд ПМЭС - 70КМ60, Мясорубка МИМ-300 "Торгмаш", Овощерезка CL 30BISTRO, "Robot Coupe", СлайсерHBS-220JS Gastrotop220 , Кофемашина Saeco Talea Ring, Мясорубка Bosch MFW3520W 1500Вт, Сыротерка GM (FGM 113 E), Миксер 5 KSM 150 PSEEP AID, Блендер Kitchen Aid 5KSB555EER, Плита электрическая ЭП-4ЖЩ, Тестомес HS 30 А, Взбивальная машина B20 ERGO, Блендер FR 2003 Verma, Посудомоечная машина купольного типа МПУ-7М, Миксер BL-015 барный 1-рожк., Кофемашина Delonghi EC410	1	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	7.2	7.2	7.2
91А (89А)	Рабочее место мастера производственного обучения; Электрическая плита ПЭ-034с, Мармит для вторых блюд ПМЭС - 70КМ60, Мясорубка МИМ-300 "Торгмаш", Овощерезка CL 30BISTRO, "Robot Coupe", СлайсерHBS-220JS Gastrotop220 , Кофемашина Saeco Talea Ring, Мясорубка Bosch MFW3520W 1500Вт, Сыротерка GM (FGM 113 E), Миксер 5 KSM 150 PSEEP AID, Блендер Kitchen Aid 5KSB555EER, Плита электрическая ЭП-4ЖЩ, Тестомес HS 30 А, Взбивальная машина B20 ERGO, Блендер FR 2003 Verma, Посудомоечная машина купольного типа МПУ-7М, Миксер BL-015 барный 1-рожк., Кофемашина Delonghi EC410	1	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	7.2	7.2	7.2
92А	Рабочее место мастера производственного обучения; Аккумуляторный шуруповерт METABO BS 12	1	93А; 94А; 95А	-	-	-	0.4	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
93А (92А)	Рабочее место мастера производственного обучения; Аккумуляторный шуруповерт METABO BS 12	1	-	-	-	-	0.4	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
94А (92А)	Рабочее место мастера производственного обучения; Аккумуляторный шуруповерт METABO BS 12	1	-	-	-	-	0.4	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
95А (92А)	Рабочее место мастера производственного обучения; Аккумуляторный шуруповерт METABO BS 12	1	-	-	-	-	0.4	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2

	ного обучения; Аккумуляторный шуруповерт METABO BS 12																		
96A	Рабочее место мастера производственного обучения; Аккумуляторный шуруповерт METABO BS 12	1	97A; 98A; 99A	-	-	-	0.4	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
97A (96A)	Рабочее место мастера производственного обучения; Аккумуляторный шуруповерт METABO BS 12	1	-	-	-	-	0.4	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
98A (96A)	Рабочее место мастера производственного обучения; Аккумуляторный шуруповерт METABO BS 12	1	-	-	-	-	0.4	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
99A (96A)	Рабочее место мастера производственного обучения; Аккумуляторный шуруповерт METABO BS 12	1	-	-	-	-	0.4	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
100	Рабочее место мастера производственного обучения; Тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
101	Рабочее место мастера производственного обучения; Станок сверлильный, Выпрямитель сварочный ВДМ – 1202, Выпрямитель сварочный ВДМ - 1202, Полуавтомат в среде углекислого газа TELWIN, Полуавтомат для ручной аргоно-дуговой сварки LINGOLN, Полуавтомат для ручной аргоно-дуговой сварки LINGOLN	1	-	2.2	-	2.2	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
102A	Рабочее место мастера производственного обучения; Учебный ГАЗ-С42R33 г.н. Р 999 ВС 51, учебный ГАЗ-С42R33 г.н. Х975КУ51	1	103A	3.6	-	-	3.6	3.6	-	3.6	3.6	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2
103A (102A)	Рабочее место мастера производственного обучения; Учебный ГАЗ-С42R33 г.н. Р 999 ВС 51, учебный ГАЗ-С42R33 г.н. Х975КУ51	1	-	3.6	-	-	3.6	3.6	-	3.6	3.6	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2
Преподаватели																			
104A	Рабочее место преподавателя; Фрезерный станок с ЧПУ RAEVEB-9AG, лазерногравировочный станок KW1390	1	105A; 106A; 107A; 108A	-	-	1.4	1.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
105A (104A)	Рабочее место преподавателя; Фрезерный станок с ЧПУ RAEVEB-9AG, лазерногравировочный станок KW1390	1	-	-	-	1.4	1.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
106A (104A)	Рабочее место преподавателя; Фрезерный станок с ЧПУ RAEVEB-9AG, лазерногравировочный станок KW1390	1	-	-	-	1.4	1.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
107A (104A)	Рабочее место преподавателя; Фрезерный станок с ЧПУ RAEVEB-9AG, лазерногравировочный станок KW1390	1	-	-	-	1.4	1.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2

108A (104A)	Рабочее место преподавателя; Фрезерный станок с ЧПУ RAEVEB-9AG, лазерногравировочный станок KW1390	1	-	-	-	1.4	1.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
109	Рабочее место преподавателя; «Тахеометр электронный» типа Leica FlexLine TS07, Отражатель EFT, Нивелир цифровой Leica Sprinter 150M	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
110A	Рабочее место преподавателя; Станок сверлильный, Выпрямитель сварочный ВДМ – 1202, Выпрямитель сварочный ВДМ - 1202, Полуавтомат в среде углекислого газа TEL WIN, Полуавтомат для ручной аргоно-дуговой сварки LINGOLN, Полуавтомат для ручной аргоно-дуговой сварки LINGOLN	1	111A; 112A; 113A; 114A; 115A	2.2	-	2.2	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
111A (110A)	Рабочее место преподавателя; Станок сверлильный, Выпрямитель сварочный ВДМ – 1202, Выпрямитель сварочный ВДМ - 1202, Полуавтомат в среде углекислого газа TEL WIN, Полуавтомат для ручной аргоно-дуговой сварки LINGOLN, Полуавтомат для ручной аргоно-дуговой сварки LINGOLN	1	-	2.2	-	2.2	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
112A (110A)	Рабочее место преподавателя; Станок сверлильный, Выпрямитель сварочный ВДМ – 1202, Выпрямитель сварочный ВДМ - 1202, Полуавтомат в среде углекислого газа TEL WIN, Полуавтомат для ручной аргоно-дуговой сварки LINGOLN, Полуавтомат для ручной аргоно-дуговой сварки LINGOLN	1	-	2.2	-	2.2	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
113A (110A)	Рабочее место преподавателя; Станок сверлильный, Выпрямитель сварочный ВДМ – 1202, Выпрямитель сварочный ВДМ - 1202, Полуавтомат в среде углекислого газа TEL WIN, Полуавтомат для ручной аргоно-дуговой сварки LINGOLN, Полуавтомат для ручной аргоно-дуговой сварки LINGOLN	1	-	2.2	-	2.2	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
114A (110A)	Рабочее место преподавателя; Станок сверлильный, Выпрямитель сварочный ВДМ – 1202, Выпрямитель сварочный ВДМ - 1202, Полуавтомат в среде углекислого газа TEL WIN, Полуавтомат для ручной аргоно-дуговой сварки LINGOLN, Полуавтомат для ручной аргоно-дуговой сварки LINGOLN	1	-	2.2	-	2.2	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2

115A (110A)	Рабочее место преподавателя; Станок сверлильный, Выпрямитель сварочный ВДМ – 1202, Выпрямитель сварочный ВДМ - 1202, Полуавтомат в среде углекислого газа TELWIN, Полуавтомат для ручной аргоно-дуговой сварки LINGOLN, Полуавтомат для ручной аргоно-дуговой сварки LINGOLN	1	-	2.2	-	2.2	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
116	Рабочее место преподавателя; Тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
117	Рабочее место преподавателя; Станок для резки арматуры С -370, Трансформатор сварочный ТДМ - 400 СУ, Трансформатор сварочный ТДМ - 401 - 1У2, Выпрямитель сварочный многопостовой ВДМ - 1001 У3, Сварочник ВІМАХ 152, Полирователь МАКІТА, Аппарат для резки газом по металлу КОІКЕ ІК-12 тах-3, Сварочная мультисистема QUAD 275, Углошлифовальная машина (УШМ METABO W 8-125), Пила ленточная JMBS - 14 , Форматно-раскроечный станок JTSS - 1500, Токарный станок ТА - 40, Шлифовальный станок ШЛПС - 2, Шлифовальный станок ШЛДБ, Рейсмусовый станок СР 6- 1, Сверлильный станок СвГ, Сверлильный станок "КОРВЕТ", Фуговальный станок СФ 6-1, Фуговальный станок СФ 4-4, Торцовочный станок ЦПА - 40, Круглопильный станок Ц 6-2, Фрезерный станок ФСШ - 1 , Заточной станок ЭТ-62, Станок для прямой и косой резки BOSCH, Сверлильный станок 2М112, Сверлильный станок WARNING ZJ 4125, Пылеотсос ЗИЛ-900М, Станок заточной М 332А, Сверлильный станок jdp-17f, сверлильный станок jdp-10	1	-	2.2	-	4.3	4.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
118А	Рабочее место преподавателя; Станок электрический для резки плитки , лобзик электрический , шлифовальный станок (с патрубком для отсоса пыли) , аккумуляторная дрель-шуруповерт	1	119А; 120А	-	-	0.7	0.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
119А (118А)	Рабочее место преподавателя; Станок электрический для резки плитки , лобзик электрический , шлифовальный	1	-	-	-	0.7	0.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2

	станок (с патрубком для отсоса пыли) , аккумуляторная дрель-шуруповерт																		
120A (118A)	Рабочее место преподавателя; Станок электрический для резки плитки , лобзик электрический , шлифовальный станок (с патрубком для отсоса пыли) , аккумуляторная дрель-шуруповерт	1	-	-	-	0.7	0.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
121A	Рабочее место преподавателя; Печь электрическая Hansa FSEW 67003010, печь конвекционная Garbin, мясорубка электрическая, сбивальная машина Kiteheh Aid, посудомоечная машина бытовая Flavia TD 55, миксер HLB-7 "Convito", миксер барный, кофемашина Delonghi EC410, тестомесильная машина, жарочная поверхность ERGO 618-2, жарочная поверхность ERGO 618, плита электрическая ЭП-4ЖШ, шкаф пекарской ХПЭ-500 "Восход", мармит для вторых блюд, мясорубка МИМ-300 "Торгмаш", овощерезка, слайсер, тестомес, посудомоечная машина купольного типа	1	122A; 123A; 124A; 125A; 126A; 127A; 128A	-	-	-	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	7.2	7.2	7.2
122A (121A)	Рабочее место преподавателя; Печь электрическая Hansa FSEW 67003010, печь конвекционная Garbin, мясорубка электрическая, сбивальная машина Kiteheh Aid, посудомоечная машина бытовая Flavia TD 55, миксер HLB-7 "Convito", миксер барный, кофемашина Delonghi EC410, тестомесильная машина, жарочная поверхность ERGO 618-2, жарочная поверхность ERGO 618, плита электрическая ЭП-4ЖШ, шкаф пекарской ХПЭ-500 "Восход", мармит для вторых блюд, мясорубка МИМ-300 "Торгмаш", овощерезка, слайсер, тестомес, посудомоечная машина купольного типа	1	-	-	-	-	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	7.2	7.2	7.2
123A (121A)	Рабочее место преподавателя; Печь электрическая Hansa FSEW 67003010, печь конвекционная Garbin, мясорубка электрическая, сбивальная машина Kiteheh Aid, посудомоечная машина бытовая Flavia TD 55, миксер HLB-7 "Convito", миксер барный, кофемашина	1	-	-	-	-	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	7.2	7.2	7.2

	Delonghi EC410, тестомесильная машина, жарочная поверхность ERGO 618-2, жарочная поверхность ERGO 618, плита электрическая ЭП-4ЖЩ, шкаф пекарской ХПЭ-500 "Восход", мармит для вторых блюд, мясорубка МИМ-300 "Торгмаш", овощерезка, слайсер, тестомес, посудомоечная машина купольного типа																		
124A (121A)	Рабочее место преподавателя; Печь электрическая Hansa FSEW 67003010, печь конвекционная Garbin, мясорубка электрическая, сбивальная машина Kiteheh Aid, посудомоечная машина бытовая Flavia TD 55, миксер HLB-7 "Convito", миксер барный, кофемашина Delonghi EC410, тестомесильная машина, жарочная поверхность ERGO 618-2, жарочная поверхность ERGO 618, плита электрическая ЭП-4ЖЩ, шкаф пекарской ХПЭ-500 "Восход", мармит для вторых блюд, мясорубка МИМ-300 "Торгмаш", овощерезка, слайсер, тестомес, посудомоечная машина купольного типа	1	-	-	-	-	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	7.2	7.2	7.2
125A (121A)	Рабочее место преподавателя; Печь электрическая Hansa FSEW 67003010, печь конвекционная Garbin, мясорубка электрическая, сбивальная машина Kiteheh Aid, посудомоечная машина бытовая Flavia TD 55, миксер HLB-7 "Convito", миксер барный, кофемашина Delonghi EC410, тестомесильная машина, жарочная поверхность ERGO 618-2, жарочная поверхность ERGO 618, плита электрическая ЭП-4ЖЩ, шкаф пекарской ХПЭ-500 "Восход", мармит для вторых блюд, мясорубка МИМ-300 "Торгмаш", овощерезка, слайсер, тестомес, посудомоечная машина купольного типа	1	-	-	-	-	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	7.2	7.2	7.2
126A (121A)	Рабочее место преподавателя; Печь электрическая Hansa FSEW 67003010, печь конвекционная Garbin, мясорубка электрическая, сбивальная машина Kiteheh Aid, посудомоечная машина бытовая Flavia TD 55, миксер HLB-7	1	-	-	-	-	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	7.2	7.2	7.2

	"Convito", миксер барный, кофемашина Delonghi EC410, тестомесильная машина, жарочная поверхность ERGO 618-2, жарочная поверхность ERGO 618, плита электрическая ЭП-4ЖЩ, шкаф пекарской ХПЭ-500 "Восход", мармит для вторых блюд, мясорубка МИМ-300 "Торгмаш", овощерезка, слайсер, тестомес, посудомоечная машина купольного типа																		
127A (121A)	Рабочее место преподавателя; Печь электрическая Hansa FSEW 67003010, печь конвекционная Garbin, мясорубка электрическая, сбивальная машина Kiteheh Aid, посудомоечная машина бытовая Flavia TD 55, миксер HLB-7 "Convito", миксер барный, кофемашина Delonghi EC410, тестомесильная машина, жарочная поверхность ERGO 618-2, жарочная поверхность ERGO 618, плита электрическая ЭП-4ЖЩ, шкаф пекарской ХПЭ-500 "Восход", мармит для вторых блюд, мясорубка МИМ-300 "Торгмаш", овощерезка, слайсер, тестомес, посудомоечная машина купольного типа	1	-	-	-	-	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	7.2	7.2	7.2
128A (121A)	Рабочее место преподавателя; Печь электрическая Hansa FSEW 67003010, печь конвекционная Garbin, мясорубка электрическая, сбивальная машина Kiteheh Aid, посудомоечная машина бытовая Flavia TD 55, миксер HLB-7 "Convito", миксер барный, кофемашина Delonghi EC410, тестомесильная машина, жарочная поверхность ERGO 618-2, жарочная поверхность ERGO 618, плита электрическая ЭП-4ЖЩ, шкаф пекарской ХПЭ-500 "Восход", мармит для вторых блюд, мясорубка МИМ-300 "Торгмаш", овощерезка, слайсер, тестомес, посудомоечная машина купольного типа	1	-	-	-	-	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	7.2	7.2	7.2
129A	Рабочее место преподавателя; Напряженность трудового процесса	1	130A; 131A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
130A (129A)	Рабочее место преподавателя; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2

153	Рабочее место преподавателя; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
154А	Рабочее место преподавателя; Напряженность трудового процесса	1	155А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
155А (154А)	Рабочее место преподавателя; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
156А	Рабочее место преподавателя; Напряженность трудового процесса	1	157А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
157А (156А)	Рабочее место преподавателя; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
158	Рабочее место преподавателя; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
159	Рабочее место преподавателя; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2
160	Рабочее место преподавателя-организатора ОБЖ; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
161	Рабочее место преподавателя (руководитель физвоспитания); Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
Филиал г. Полярный																				
162	Рабочее место заведующего филиалом; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
163А	Рабочее место мастера производственного обучения; Сварочный аппарат	1	164А; 165А; 166А; 167А	2.2	-	2.2	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
164А (163А)	Рабочее место мастера производственного обучения; Сварочный аппарат	1	-	2.2	-	2.2	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
165А (163А)	Рабочее место мастера производственного обучения; Сварочный аппарат	1	-	2.2	-	2.2	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
166А (163А)	Рабочее место мастера производственного обучения; Сварочный аппарат	1	-	2.2	-	2.2	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
167А (163А)	Рабочее место мастера производственного обучения; Сварочный аппарат	1	-	2.2	-	2.2	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
168А	Рабочее место преподавателя; Напряженность трудового процесса	1	169А; 170А; 171А; 172А; 173А; 174А; 175А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
169А (168А)	Рабочее место преподавателя; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
170А (168А)	Рабочее место преподавателя; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
171А (168А)	Рабочее место преподавателя; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2

172A (168A)	Рабочее место преподавателя; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
173A (168A)	Рабочее место преподавателя; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
174A (168A)	Рабочее место преподавателя; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
175A (168A)	Рабочее место преподавателя; Напряженность трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	7.2
176	Рабочее место уборщика производственных и служебных помещений; Тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-
177A	Рабочее место лаборанта; Система искусственного освещения	1	178A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	-
178A (177A)	Рабочее место лаборанта; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.2	-
179	Рабочее место диспетчера; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	7.2

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор
(должность)

(подпись)

Милюев В.А.
Ф.И.О.

29.11.2019 г.
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель директора по УПР
(должность)

(подпись)

Бессонова Н.Ю.
Ф.И.О.

27.11.2019
(дата)

Заместитель директора по АХР
(должность)

(подпись)

Созинова З.И.
(Ф.И.О.)

28.11.2019
(дата)

Главный бухгалтер
(должность)

(подпись)

Титова И.И.
(Ф.И.О.)

27.11.2019
(дата)

Начальник учебно-воспитательного отдела
(должность)

(подпись)

М.И. Шкредова
(Ф.И.О.)

29.11.2019
(дата)

Заведующий филиала в г. Полярный
(должность)

(подпись)

И.К. Маматова
(Ф.И.О.)

29.11.2019
(дата)

Ведущий специалист по кадрам
(должность)

(подпись)

Л.А. Матюхина
(Ф.И.О.)

27.11.2019
(дата)

Заведующая столовой
(должность)

(подпись)

Т.В. Хармич
(Ф.И.О.)


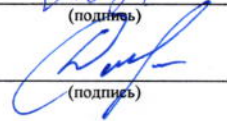
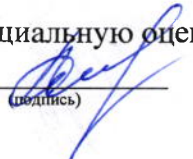
27.11.2019
(дата)

Председатель профкома работников образования и науки РФ

(подпись)

Е.В. Рогожникова

29.11.2019

_____ (должность)	_____ (подпись)	_____ (Ф.И.О.)	_____ (дата)
Председатель профсоюза работников строительства и промстройматериалов (должность)	 (подпись)	Е.Н. Федотова (Ф.И.О.)	27.11.2019 (дата)
Ведущий специалист по охране труда (должность)	 (подпись)	Д.А. Степанов (Ф.И.О.)	27.11.2019. (дата)
Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:			
_____ Эксперт (должность)	 (подпись)	Минеев Александр Сергеевич (Ф.И.О.)	08.11.2019. (дата)