



**КОМПЛЕКТ ОЦЕНОЧНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ № 1.1
ДЛЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА ПО
СТАНДАРТАМ ВОРЛДСКИЛЛС РОССИЯ
ПО КОМПЕТЕНЦИИ № 25 «СТОЛЯРНОЕ ДЕЛО»
(ДАЛЕЕ – ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН)**

СОДЕРЖАНИЕ

Паспорт комплекта оценочной документации (КОД) № 1.1 по компетенции № 25 «Столярное дело»	3
Задание для демонстрационного экзамена по комплекту оценочной документации № 1.1 по компетенции №25 «Столярное дело»	13
Примерный план работы Центра проведения демонстрационного экзамена по КОД № 1.1 по компетенции № 25 «Столярное дело».	22
План застройки площадки для проведения демонстрационного экзамена по КОД № 1.1 по компетенции №25 «Столярное дело» ...	24
ПРИЛОЖЕНИЕ	25

Паспорт комплекта оценочной документации (КОД) № 1.1 по компетенции № 25 «Столярное дело»

Комплект оценочной документации (КОД) № 1.1 разработан в целях организации и проведения демонстрационного экзамена по компетенции № 25 «Столярное дело» и рассчитан на выполнение заданий продолжительностью 8 часов.

КОД может быть рекомендован для оценки освоения основных профессиональных образовательных программ и их частей, дополнительных профессиональных программ и программ профессионального обучения, а также на соответствие уровням квалификации согласно Таблице (Приложение).

1. Перечень знаний, умений, навыков в соответствии со Спецификацией стандарта компетенции № 25 «Столярное дело» (WorldSkills Standards Specifications, WSSS), проверяемый в рамках комплекта оценочной документации (Таблица 1).

Таблица 1.

Раздел WSSS	Наименование раздела WSSS	Важность (%)
1	Чертеж Специалист должен знать и понимать: <ul style="list-style-type: none">• Чтение и выполнение чертежей согласно стандартам ISO Понимание необходимости составления точного чертежа для качественной работы Специалист должен уметь: <ul style="list-style-type: none">• Начертить полноразмерный чертёж 1:1 (например, дверь или рама)• Чертить все необходимые типы линий: линии видимого контура, выносные и размерные линии, линии невидимого контура и т.п• Чертить прямые линии однородной толщины для одного и того же типа линий	3,5

	<ul style="list-style-type: none"> • Чертить точные, с правильными пропорциями детали соединений, четко соблюдать места пересечений. Все скрытые детали должны быть показаны на чертеже • Размеры: убедиться в точности размеров (погрешность до 0,5 мм) • При необходимости чертить горизонтальные и вертикальные разрезы каждого компонента (погрешность до 1 мм) <p>Создать законченный чертеж, лишенный грязных пятен</p>	
2	<p>Внутренние соединения</p> <p>Специалист должен знать и понимать:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Внутренние соединения • Материалы и процессы их изготовления • Правила техники безопасности при работе с: <ul style="list-style-type: none"> — ручным столярным инструментом — электрифицированным инструментом — деревообрабатывающими станками • Необходимость плотно подогнанных соединений для формирования поверхности под клейку <p>Специалист должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Создавать аккуратные пазы под шип вручную, с помощью электрифицированного инструмента и деревообрабатывающих станков (например, электрический фрезер, долбежный станок и т.п.) • Создавать пазы под шип, лишенные зарубок от долота или стамески • Создавать пазы под шип правильного размера для соединения с допустимыми зазорами • Создавать шипы вручную, с помощью электрифицированного инструмента и д/о станков (например, традиционная шипорезная пила, японская пила, ленточнопильный станок) • Создавать шипы, параллельные и лишенные зарубок 	9,5

	<p>от пилы или стамески</p> <ul style="list-style-type: none"> • Создавать хорошо подогнанные друг к другу соединения, которые можно соединить методом «плотная посадка» 	
3	<p>Внешние соединения</p> <p>Специалист должен знать и понимать:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Внешние соединения • Материалы и процессы их изготовления; • Правила техники безопасности при работе с: <ul style="list-style-type: none"> — ручным столярным инструментом — электрифицированным инструментом — деревообрабатывающими станками • Необходимость плотно подогнанных соединений для формирования поверхности под склейку <p>Специалист должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Сформировать соединение, соответствующее чертежу • Сформировать законченные соединения 	12,6

	<ul style="list-style-type: none"> • Сформировать соединения с максимальным зазором 0,15 мм в плечах • Сформировать соединения, не имеющие заполнений или пустот 	
4	<p>Отделка поверхности и внешний вид</p> <p>Специалист должен знать и понимать:</p> <p>Специалист должен знать и понимать:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Понимание того, что клиент основывает свою оценку проекта на внешнем виде готового столярного изделия <p>Специалист должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Создать столярное изделие, коробление которого находится в пределах 1 мм • Создать столярное изделие, погрешность углов которого не превышает 1 мм • Создать столярное изделие, детали которого в местах сопряжений не имеют провесов • Создать столярное изделие с последовательностью гнутых форм • Создать столярное изделие с идеально подогнанными деталями • Создать столярное изделие без сколов или других дефектов 	8,9
5	<p>Соответствие</p> <p>Специалист должен знать и понимать:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Интерпретация чертежей согласно стандартам ISO • Понимание того, что готовая работа должна соответствовать заказу клиента <p>Специалист должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Обеспечить точное соответствие готового изделия 	3,0

	<p>чертежу</p> <ul style="list-style-type: none"> • Обеспечить отсутствие в готовом изделии сращений или следов починки 	
6	<p>Размер</p> <p>Специалист должен знать и понимать:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Интерпретация чертежей согласно стандартам ISO • Демонстрация того, что размеры очень важны, т.к. изделие неправильного размера не подойдет к тому месту, куда оно должно быть установлено <p>Специалист должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Создать столярное изделие, отклонения которого от заданных размеров не превышают 1 мм 	10,5
7	<p>Материал</p> <p>Специалист должен знать и понимать:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Знание материалов и процессов их изготовления • Понимание необходимости безотходного и бережливого производства <p>Специалист должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Создать столярное изделие, не допуская ошибок, требующих замен древесины 	3,0

2. Форма участия:

Индивидуальная

3. Обобщенная оценочная ведомость.

В данном разделе определяются критерии оценки и количество начисляемых баллов (судейские и объективные) (Таблица 2).

Общее максимально возможное количество баллов задания по всем критериям оценки составляет 51.

Таблица 2.

№ п/п	Критерий	Модуль, в котором используется критерий	Проверяемые разделы WSSS	Баллы		
				Судейская (если это применимо)	Объективная	Общая
1	A	1	1	1,05	2,45	3,5
2	B	2	2	8,0	1,5	9,5
3	C	2	3		12,6	12,6
4	D	3	4	5,8	3,1	8,9
5	E	2	5		3,0	3,0
6	F	2	6		10,5	10,5
7	G	2	7		3,0	3,0
Итого =				14,85	36,15	51,0

4. Количество экспертов, участвующих в оценке выполнения задания, и минимальное количество рабочих мест на площадке.

4.1. Минимальное количество экспертов, участвующих в оценке демонстрационного экзамена по компетенции № 25 «Столярное дело» - 3 чел.

4.2. Минимальное количество рабочих мест составляет 5.

4.3. Расчет количества экспертов исходя из количества рабочих мест и участников осуществляется по схеме согласно Таблице 3:

Таблица 3.

Количество постов-рабочих мест \ Количество участников	1	2	3	5	10	25
От 1 до 5				3	3	3
От 6 до 10				3	3	3
От 11 до 15				3	3	3
От 16 до 20				6	6	6
От 21 до 25				6	6	6

5. Список оборудования и материалов, запрещенных на площадке

- Листовой материал или массив дерева.
- Предварительно изготовленные или собранные матрицы, подставки.
- Шаблоны, лекала
- Мобильные телефоны, фотоаппараты, личные устройства для прослушивания музыки, радиоприемники и другие приспособления, которые могут отвлечь внимание участника, по мнению Главного эксперта.

Таблица 4

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 25 «Столярное дело» по КОД № 1.1 профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

Уровень аттестации (промежуточная/ ГИА)	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Профессиональные компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование профессионального стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций ПС	WSSS/модуль и/критерии оценки по КОД (по решению разработчика)
Комплект оценочной документации №1, продолжительность 8 час., максимально возможный балл – 51 б.						
ГИА	08.01.05 «Мастер столярно-плотничных и паркетных работ»	Выполнение столярных работ	Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий Изготавливать и собирать столярные изделия различной сложности	ПС «Столяр» не разработан		1,2,3,4,5,6,7 / Модуль 1,2,3 /A,B,C,D,E,F, G

08.01.24 «Мастер столярно-плотничных, паркетных и стекольных работ»	Выполнение столярных работ	Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий	ПС «Столяр» не разработан		1,2,3,4,5,6,7 / Модуль 1,2,3 /A,B,C,D,E,F, G
		Изготавливать столярные изделия различной сложности из предусмотренного техническим заданием материала, в соответствии с установленной нормой расхода, чертежом и требованием к качеству			
29.01.29 «Мастер столярного и	Изготовление столярных и	Подготавливать поверхность столярного изделия к отделке в соответствии с требованиями к внешнему виду изделия	ПС «Столяр» не разработан		4 /Модуль 3/ D,F
		Выполнять столярные соединения			
			ПС «Столяр» не разработан		1,2,3,5,6,7 /Модуль 1,2/

	мебельного производства»	мебельных изделий				A,B,C,E,G
			Подготавливать поверхности деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке			4 /Модуль 3/ D,F



**Задание для демонстрационного экзамена по комплекту оценочной документации № 1.1 по компетенции № 25 «Столярное дело»
(образец)**

Задание включает в себя следующие разделы:

1. Формы участия
2. Модули задания, критерии оценки и необходимое время
3. Необходимые приложения

Продолжительность выполнения задания: 8 ч.

1. ФОРМА УЧАСТИЯ

Индивидуальная

2. МОДУЛИ ЗАДАНИЯ, КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ И НЕОБХОДИМОЕ ВРЕМЯ

Модули и время сведены в Таблице 1.

Таблица 1.

№ п/п	Критерий	Модуль, в котором используется критерий	Время на выполнения модуля	Проверяемые разделы WSSS	Баллы		
					Судейская	Объективная	Общая
1	A	1	1 час.	1	1,05	2,45	3,5
2	B	2	7 час.	2	8,0	1,5	9,5
3	C	2		3		12,6	12,6
4	D	3		4	5,8	3,1	8,9
5	E	2		5		3,0	3,0
6	F	3		6		10,5	10,5
7	G	2		7		3,0	3,0
Итого =							51,0

Модули с описанием работ

Модуль 1: Выполнение полноразмерного чертежа

Модуль 2: Формирование соединений и сборка рамы

Модуль 3: Внешний вид и отделка

Модуль 1: Выполнение полноразмерного чертежа.

Участнику необходимо выполнить полноразмерный чертеж 1:1.

Умение:

- Начертить полноразмерный, 1:1, вид спереди;
- Чертить прямые, «решительные», точные линии, четко соблюдать места пересечений;
- Чертить линии однородной толщины и правильного веса;

- Чертить все необходимые типы линий: финишные линии, линии невидимого контура, линии разъема;
- Чертить точные, с правильными пропорциями, детали соединений. Все скрытые детали должны быть показаны на чертеже;
- Размеры: Убедиться в точности размеров (погрешность до 1мм);
- При необходимости чертить горизонтальные и вертикальные разрезы каждого компонента (погрешность до 1мм);
- Создать законченный чертеж / план, лишенный грязных пятен от карандашного грифеля или разводов от ластика.

Модуль 2: Формирование соединений и сборка рамы.

Сформировать аккуратные соединения, соответствующие чертежу и плотно подогнанные друг к другу, используя ручной и электрифицированный столярный инструмент, деревообрабатывающие станки.

Сформировать законченные соединения, соответствующие чертежу и размерам с максимальным зазором 0,4 мм на плечах.

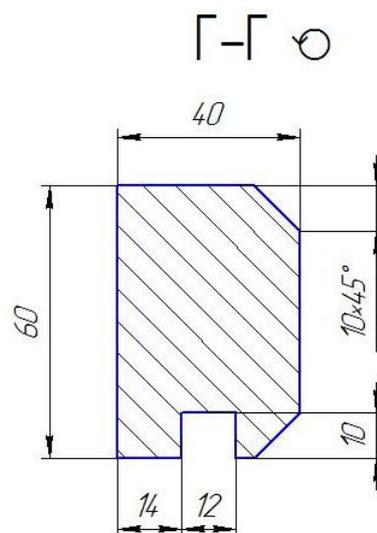
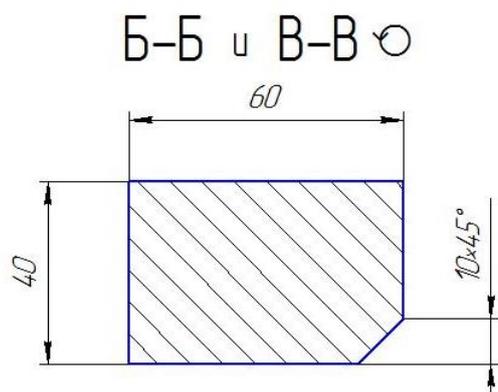
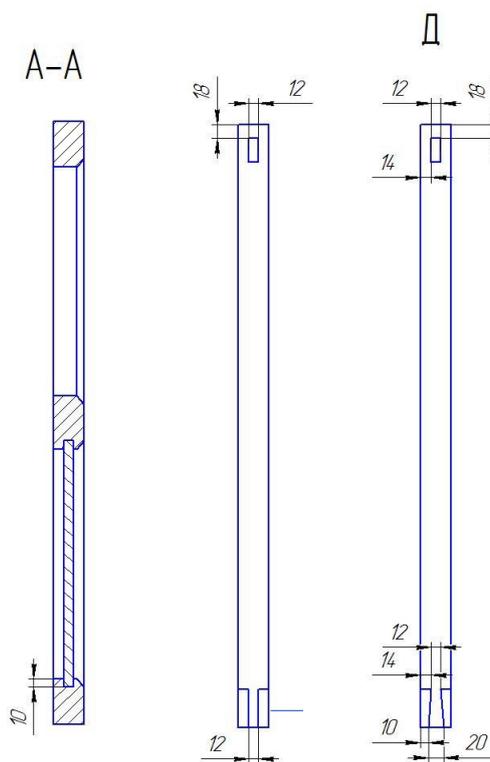
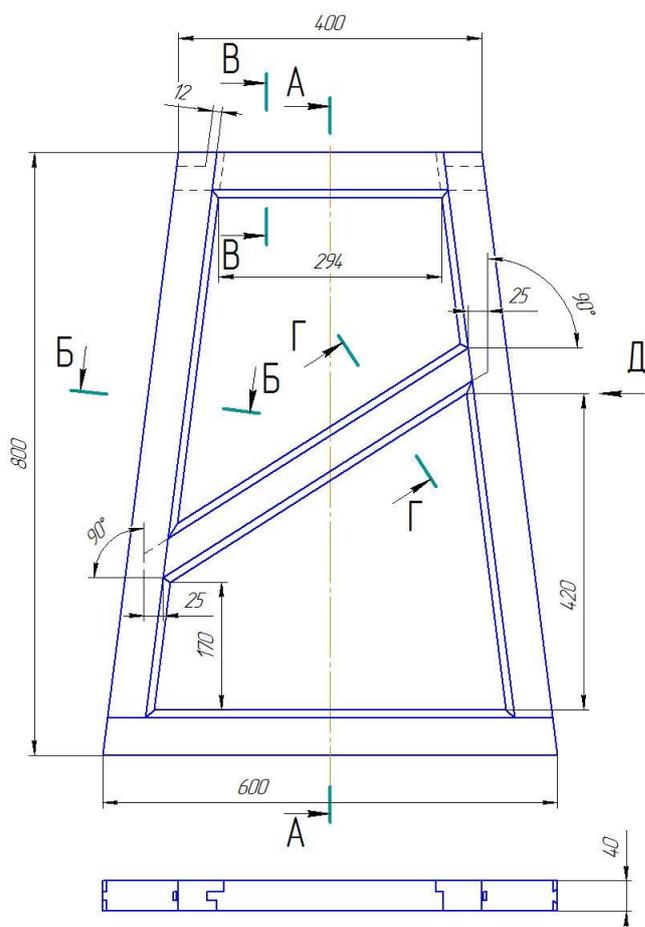
Модуль 3: Внешний вид и отделка. Изготовить столярное изделие с идеально подогнанными деталями. Столярное изделие должно быть без сколов и других дефектов, отшлифованное.

Основные размеры: отклонение в пределах 1мм = 100%;

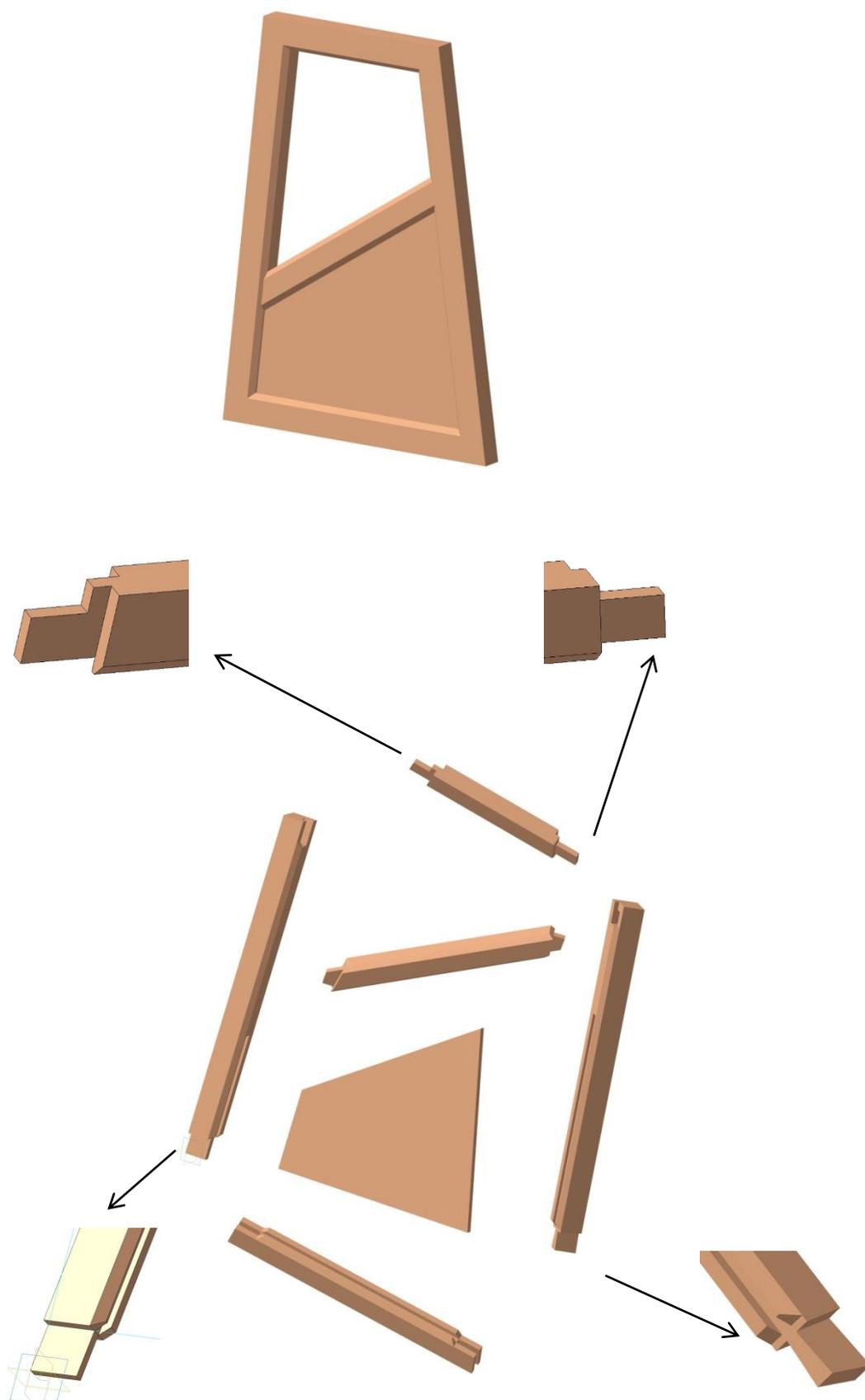
в пределах 2мм = 50%; более 2мм = 0%.

Дополнительные размеры: отклонение в пределах 1мм=100%; более 1мм=0%.

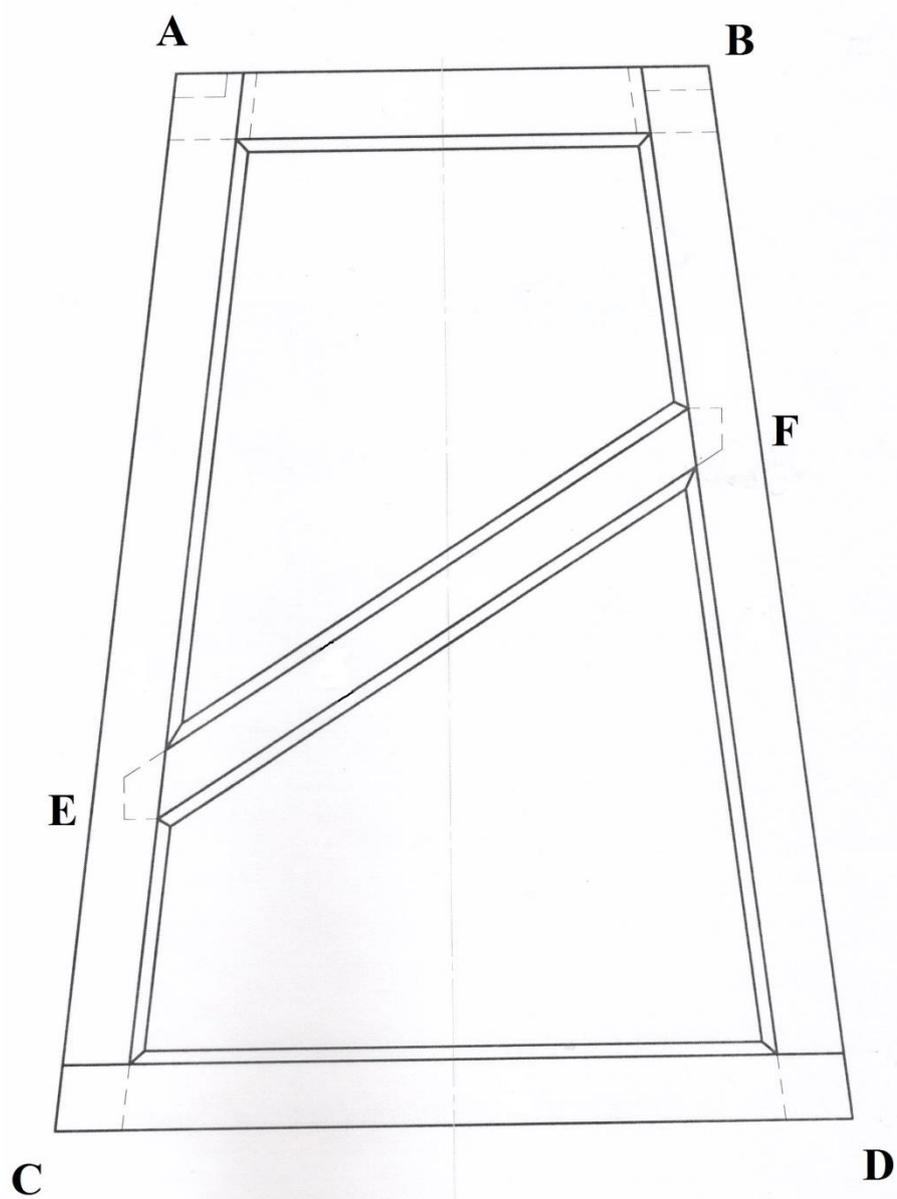
Рабочие чертежи



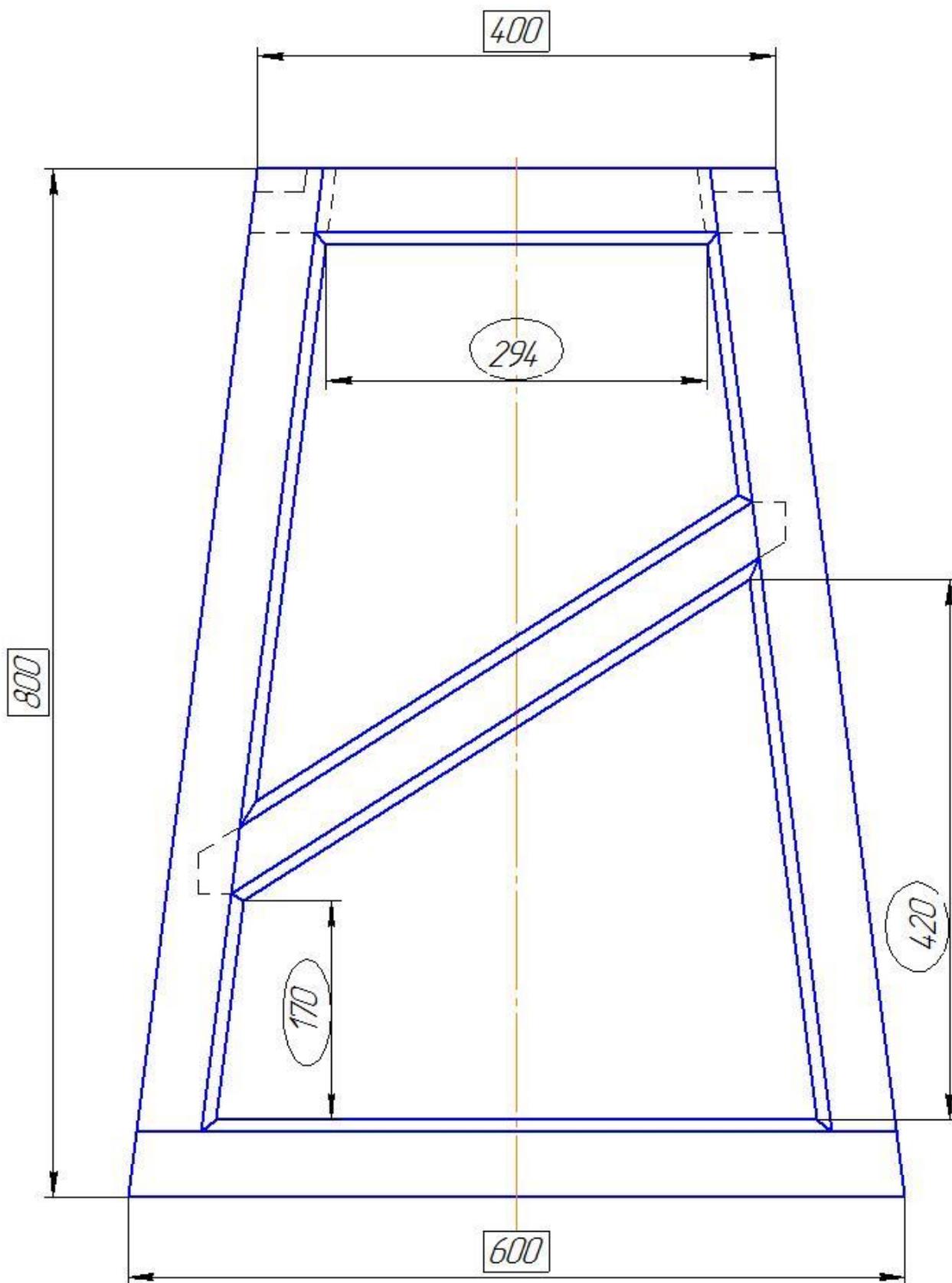
Разъединенные детали со сложными соединениями



Вид, показывающий соединения для оценивания



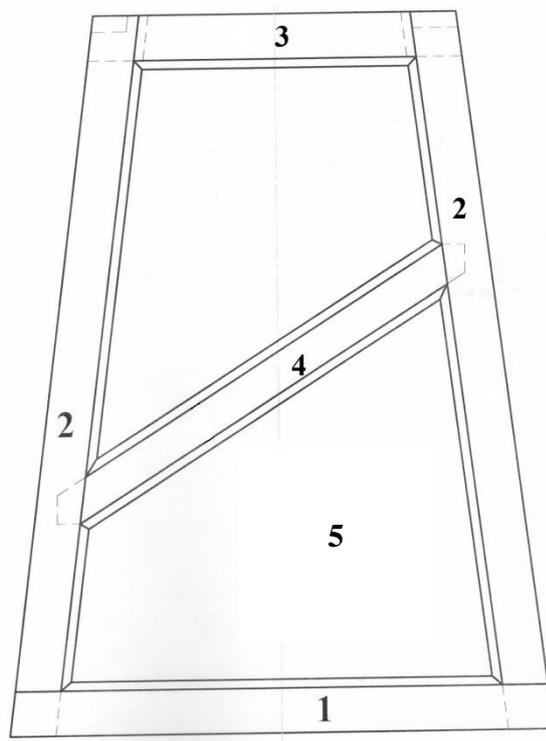
Вид, показывающий измерения для оценивания



Лист материалов для подготовки материала

№	Название	Материал	Кол-во	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Заметки
1	Брусok нижний	Бук	1	650	60	40	
2	Брусok боковой	Бук	2	860	60	40	
3	Брусok верхний	Бук	1	470	60	40	
4	Брусok поперечный	Бук	1	600	60	40	
5	Филенка	МДФ	1	500	500	12	
6	Для чертежа	МДФ	1	1000	800	12	
7	Пробный брусok	Бук	1	600	50	40	

Вид, показывающий материалы



Примерный план работы Центра проведения демонстрационного экзамена по КОД № 1.1 по компетенции № 25 «Столярное дело»

	Примерное время	Мероприятие	
Подготовительный день	08:00	Получение главным экспертом задания демонстрационного экзамена	
	08:00 – 08:20	Проверка готовности проведения демонстрационного экзамена, заполнение Акта о готовности/не готовности	
	08:20 – 08:30	Распределение обязанностей по проведению экзамена между членами Экспертной группы, заполнение Протокола о распределении	
	08:30 – 08:40	Инструктаж Экспертной группы по охране труда и технике безопасности, сбор подписей в Протоколе об ознакомлении	
	08:40 – 09:00	Регистрация участников демонстрационного экзамена	
	09:00 – 09:30	Инструктаж участников по охране труда и технике безопасности, сбор подписей в Протоколе об ознакомлении	
	09:30 – 11:00	Распределение рабочих мест (жеребьевка) и ознакомление участников с рабочими местами, оборудованием, графиком работы, иной документацией и заполнение Протокола	
	11:00 – 12:00	Обучающий семинар с экспертами (проводит главный эксперт)	
	День 1	08:00 – 08:30	Ознакомление с заданием и правилами
		08:30 – 09:00	Брифинг экспертов

	09:00 – 10:00	Выполнение модуля 1: полноразмерный чертеж
	10:00 – 13:00	Выполнение модуля 2: формирование соединений и сборка рамы
	13:00 – 14:00	Обед
	14:00 – 18:00	Выполнение модуля 2: формирование соединений и сборка рамы (продолжение), выполнение модуля 3: внешний вид и отделка
	18:00 – 19:00*	Работа экспертов, заполнение форм и оценочных ведомостей, уборка участниками рабочих мест
	19:00 – 20:00	Подведение итогов, внесение главным экспертом баллов в CIS, блокировка, сверка баллов, заполнение итогового протокола

* заполнение форм и оценочных ведомостей, внесение оценок в CIS проводится в соответствии (одновременно) со сдачей участниками выполненных этапов, операций по аспектам задания.

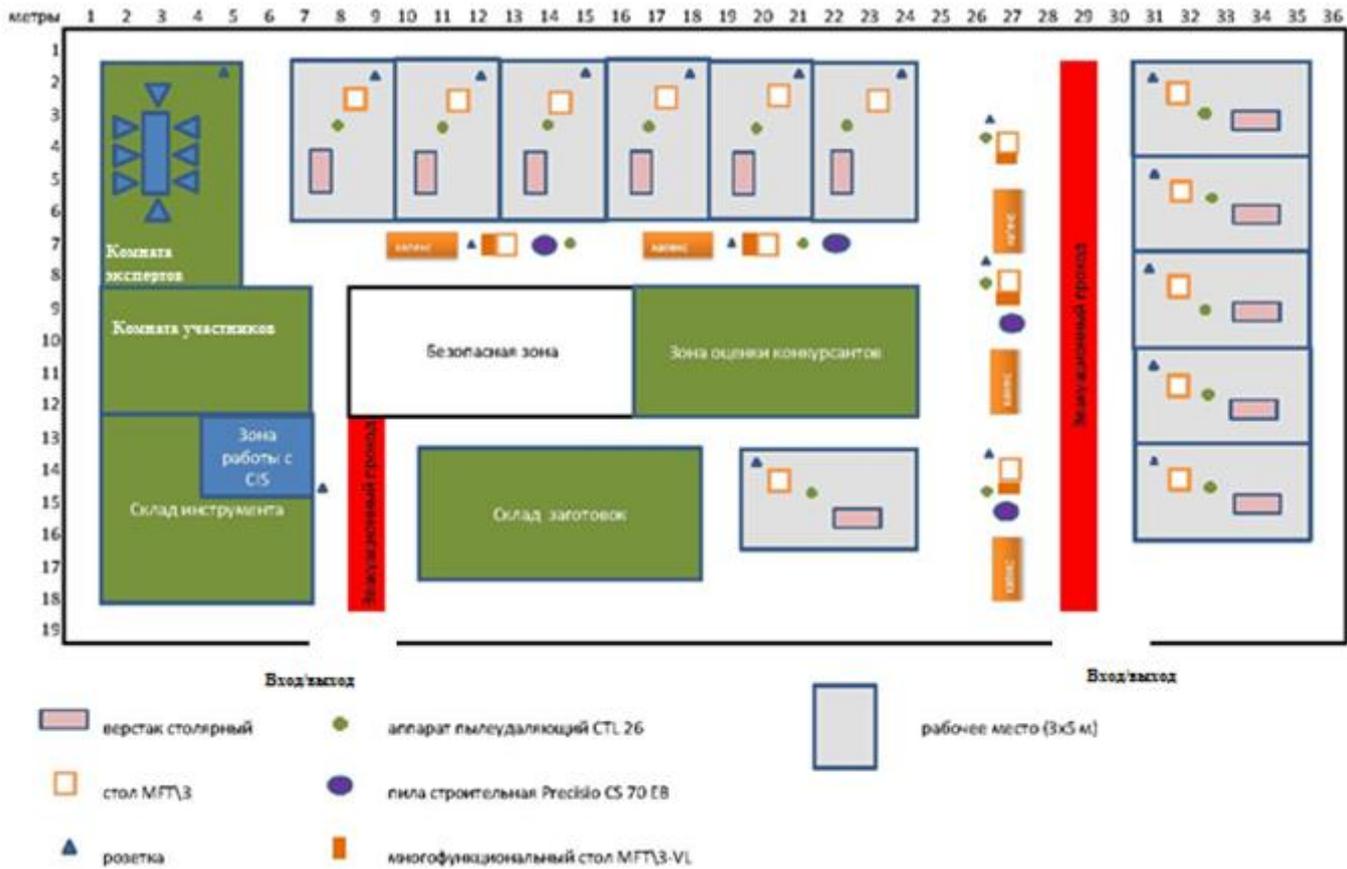
План застройки площадки для проведения демонстрационного экзамена по КОД № 1.1 по компетенции №25 «Столярное дело»

Компетенция: Столярное дело

Номер компетенции: 25

Общая площадь площадки: 684 м²

План застройки площадки:



ПРИЛОЖЕНИЕ

Инфраструктурный лист для КОД № 1.1.