

2. Учебный план по профессии 19906 "Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом"

ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ: ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ

Уровень квалификации: 3

Объем: 320 академ. часов

Срок: 2 месяца

Форма обучения: Очная

Наименование компонентов программы	Объем программы (академические часы)							
	Все го	В том числе с применением ДОТ и ЭО	Самостоятельная работа	Консультация	Нагрузка во взаимодействии с преподавателями			
					Теоретическое обучение	Практическое и лабораторные работы	Практика (стажировка)	Промежуточная аттестация, форма
Модуль 1 Материаловедение	6				2	2		2, Зачёт
Модуль 2 Чтение чертежей и схем	6				2	2		2, Зачёт
Модуль 3 Основы электротехники	6				4			2, Зачёт
Модуль 4 Допуски и технические измерения	6				2	2		2, Зачёт
Модуль 5 Охрана труда и промышленная безопасность	6				2	2		2, Зачёт
Модуль 6 Выполнение электросварочных работ ручной дуговой сварки	84				52	30		2, Зачёт
Модуль 7 Производственная практика	4							4, Итоговый контроль
Производственная практика Вводное занятие	8						8	

Производственная практика Ознакомление со сварочным оборудованием для ручной дуговой сварки	10						10	
Производственная практика Подготовка металла к сварке»	9						9	
Производственная практика Сборка, дуговая наплавка и сварка пластин в нижнем положении сварного шва	99						99	
Производственная практика Сборка, дуговая наплавка валиков и сварка пластин в наклонном, вертикальном и горизонтальном положениях шва	50						50	
Производственная практика Итоговая работа	20						20	
Итоговая аттестация	6							Квалификацио нный экзамен
Итого по программе	320							

